

Termék Adatlap

Porfesték



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

BU Powder Coatings Interpon 700 Fényes

Ebben az adatlapban megadott információk az **Interpon 700** sorozatról általános érvényűek. A sorozaton belüli speciális termékek esetén az adatlap eltérhet az általánostól. Ezekre a termékekre egyedi termék adatlapok állnak rendelkezésre.

A termék ismertetése

Az **Interpon 700** epoxy / poliészter hibrid porbevonat sorozat a tiszta epoxy **Interpon 100** termékekhez képest megnövelt szín, UV-fény és hőállóságot kínál, miközben megtartja a dekoratív és védő tulajdonságok optimális kombinációját.

Az **Interpon 700** porok széles színválasztékban fényes, csökkentett fényességű, strukturált felületi mintázatú, metálhatású, alumínium és egyéb speciális fedőbevonatok széles választékában kaphatók, vagy a felhasználók speciális követelményeihez illeszthetők.

Porfesték tulajdonságai

Alapanyag típus	Epoxy / Poliészter
Fényesség EN ISO 2813 (60°)	> 80
Szemcseméret	1,2-1,7 g/cm ³ a szintől függően
Értékesítési kód	E-sorozat (ex EA5732)
Tárolás	Száraz hűvös körülmények között 25°C alatt
Tárolási élettartam	24 hónap
Beégetési paraméterek⁽¹⁾	20 perc 160°C
(Tárgy hőmérséklet)	10 perc 180°C
	8 perc 200°C

(1) A teljesen matt poroknál a fenti időket 5 perccel meg kell növelni. A nagy reaktivitású (HR) porok ismertetését lásd a túloldalon.

Vizsgálati feltételek

Az alább bemutatott eredmények alapját mechanikai és kémiai vizsgálatok képezik, amelyek (hacsak másként nincs jelezve) laboratóriumi körülmények között lettek elvégezve és, az adatok csak tájékoztatás közöljük. A termék tényleges teljesítménye azoktól a körülményektől függ, amelyek között a terméket használják.

Alapfelület	Mechanikus vizsgálatok: Gold Seal csiszolt acél
Előkezelés	Cinkfoszfátózás
Rétegvastagság	60-90 µm
Beégetés	10 min x 180 oC-on (tárgy hőmérséklet)

Mechanikus vizsgálatok

Tapadási vizsgálat	EN ISO 2409 (2 mm rácsvágás)	Gt 0
Erichsen mélyhúzás (Erichsen)	EN ISO 1520	> 5 mm
Keményesség (Bucholtz)	EN ISO 2815	> 80
Hajlítási rugalmasság	EN ISO 1519	max 5 mm
Impact test	ASTM D2794	Megfelel – 2,5J sérülés nélkül direkt és ellenkező oldalon

Vegyí és tartóssági vizsgálatok

Sópermet	ISO 7253 (250 óra)	Megfelel – nincs korrózió a karcolástól 2 mm-nél távolabb
Ecetsavas Sópermet	ISO 9227 (250 óra)	Megfelel - <16mm ² korrózió/10cm
Folyamatos pára	ISO 6270 (250 óra)	Megfelel – nincs hólyagosodás, alákúszás <2mm a karcolástól.

Kültéri tartósság	Némi krétásodás jelentkezik 6-12 havi folyamatos kültéri kitét után, de kevesebb, mint a tiszta epoxiknál. A védő tulajdonság nem romlottak.
Színstabilitás megnövelt Hőmérsékleteken	Jó – kielégítő, folyamatos kitétség esetén 125 oC-ig
Vegyszerállóság	Kiválóan ellenáll a legtöbb savnak, lúgnak és olajnak, normál hőmérsékleten.

Előkezelés Festéskor az alumínium, acél vagy Zintec felületek legyenek tiszták és zsírmentesek. A vastartalmú fémek vasfoszfátózása és különösen a cink-foszfátózása megnöveli a korrózióállóságot. Alumínium alapanyagoknál szükséges lehet kromát konverziós réteg.

Alkalmazás Az **Interpon 700** porok felhordása végezhető kézi vagy automatikus elektrosztatikus szóró berendezéssel. A felhasználatlan por visszanyerhető megfelelő berendezés használatával és újra hasznosítható a festési rendszerben.

Az **Interpon 700** termékek úgyszintén felhasználhatók öntött vagy lágyacél gyártmányokon. Kültéri használatra a kifogástalanul előkészített alapfelületen **Interpon PZ** korrózió-gátló alapozó használata ajánlott.

Kiegészítő információ Az **Interpon 700** porok rendelkezésre állnak fényes alumínium bevonatok formájában is, amelyek érzékenyek a karcolásra és az ujjenyomatokra. Szintelen poliészter fedőréteg általi védelem használata akkor javasolt, amikor a festett alkatrészek fizikai sérülésnek vagy környezeti károsodásnak vannak kitéve. A fedőréteg ideálisan a metálhatású réteg felhordása után 2 órán belül kell elkészíteni és a metálhatású bevonattal ellátott tárgyak mozgathatóságukon kesztyűt kell viselni. A metálhatású bevonatok használatára vonatkozó további részletekért kérjük, vegye fel a kapcsolatot az Akzo Nobel céggel.

Speciális, a festés utáni megmunkálások lehetőségéről, úgymint hajlítás vagy tömítő-, szigetelőanyagok, ragasztók, tisztítószeres stb. használatáról konzultáljon az Akzo Nobel képviselőjével.

Interpon 700HR (High Reactivity) porok is rendelkezésre állnak, olyan alkalmazásokra, ahol alacsonyabb beégetési hőmérsékletre vagy a rövidebb beégetési időre van szükség.

Értékesítési kód:	F-sorozat
Beégetési paraméterek:	15 perc x 160 oC
(Tárgy hőmérséklet)	5 perc x 180 oC
Tárolási élettartam:	6 hónap

Az **Interpon 700 HR** porok további tulajdonságaira és a bevonati réteg teljesítményére vonatkozó további részletekért kérjük, vegye fel a kapcsolatot az Akzo Nobel céggel.

Biztonsági óvintézkedések A termék használata során ne egyen, ne igyon, és ne dohányozzon. Ne lélegezzen be a port. Elégtelen szellőztetés esetén viseljen megfelelő légzőkészüléket. További információért kérjük, olvassa el a termékre vonatkozó Anyag Biztonsági Adatlapot (MSDS).

Felelősség kizárás A jelen adatlapon közölt információt nem szántuk mindenre kiterjedően aprólékosnak és ezért bármely személy, aki a terméket a jelen adatlapon kifejezetten ajánlott céltől eltérő bármely más célra használja anélkül, hogy a terméknek a szándékozott használatára vonatkozóan tőlünk írásban előbb megerősítést nyert volna, ezt a saját kockázatára végzi. Miközben törekszünk biztosítani, hogy az általunk a termékre vonatkozóan (akár ezen az adatlapon vagy másként) adott tanács korrekt legyen, nekünk nem áll módunkban ellenőrizni sem a alapfelület minőségét vagy állapotát sem a felhasználás körülményeit és a termék felhordását befolyásoló számos tényezőt. Ezért, ha csak kifejezetten másképp nincs megállapodás erre vonatkozóan, nem vállalunk semmilyen felelősséget a termék teljesítményéből eredő bármely veszteségért vagy kárért, a termék használatából eredő károkért (kivéve a mi hanyagságunkból eredő személyi sérüléseket vagy halálos balesetet). A jelen adatlapon közölt információ időről időre módosítás tárgyát képezi, a megszerzett tapasztalatok és a vállalatunk folyamatos termékfejlesztési politikája alapján.